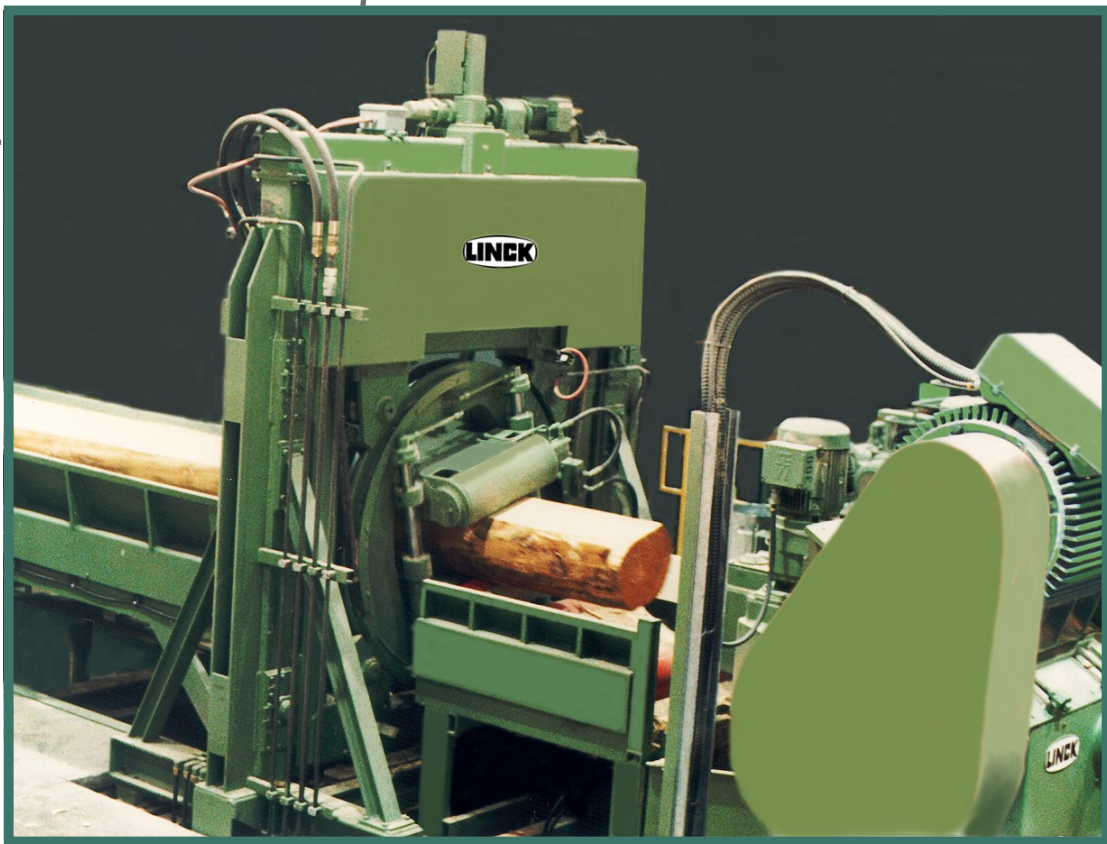


**UNSERE ERFAHRUNG
IHR VORSPRUNG**



Drehvorrichtung Dv

**Innovative
Holzverarbeitungs-
technologie**

www.linck-hvt.com



Drehvorrichtung Dv

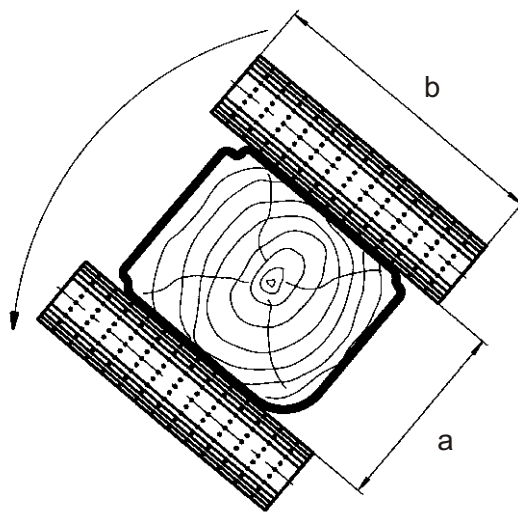
Die Drehvorrichtung Dv wird eingesetzt zum Drehen von Modeln und Kantlingen während des Längsdurchlaufes um 90° und ist ausgelegt zum Einbau in einen angetriebenen Rollentransporteur.

Der in Rollenführungen gelagerte Rotor ist in einem verstellbaren Rahmen im Maschinengestell montiert. Zur Anpassung an den Holzdurchmesser kann bei der Dv 55 und Dv 60 der Rahmen über einen Hydraulikzylinder auf drei verschiedene Höhenpositionen eingestellt werden. Bei der Dv 55 wird das Holz vor der Drehbewegung vom Rollentransporteur abgehoben.

Hölzer unter 4,00 m Länge können wechselseitig gedreht werden.

Elektrisch oder hydraulisch angetriebene, geriffelte Vorschubrollen werden während des Längsdurchlaufes hydraulisch an das Holz angedrückt. Die Vorschubgeschwindigkeit kann polumschaltbar oder frequenzgeregelt sein.

Die Drehbewegung des Rotors und das Öffnen und Schließen der Vorschubrollen werden über Lichtschrankeneinheiten und elektrische Endschalter automatisch gesteuert.



Technische Daten				
Drehvorrichtung, Modell		Dv 35	Dv 55	Dv 60
Durchlaßhöhe, max. (Maß a)	mm	400	400	570
Durchlaßhöhe, max. (Maß b)	mm	470	470	660
Kantlingdimension, max.	mm	300 x 300	390 x 390	560 x 560
Holzlänge, min.	m	2,5	2,5	2,5
Vorschubgeschwindigkeit bis	m/min.	130	130	130
Antriebsleistung Rotor bis	kW	15	15	26
Antriebsleistung Vorschub bis	kW	2,2	2,2	7,5
Gewicht ca.	t	1,5	2,5	6,5

Da wir laufend bestrebt sind, unsere Konstruktionen zu verbessern, sind die Abbildungen und technischen Angaben nicht in allen Teilen verbindlich 4/97

Linck Holzverarbeitungstechnik GmbH

Hausanschrift:

Appenweierer Str. 46
D-77704 Oberkirch
Telefon: 07802-933-0
Telefax: 07802-933-100

Postanschrift:

Postfach 1341
D-77697 Oberkirch

e-mail: vertrieb@linck-hvt.com

